

Die Anforderungen einer optimalen Oberfläche garantiert die Anwendung der XINTECH Oberflächentechnologie

Sablux Technik AG
 Bramenstr. 14
 CH-8184 Bachenbülach
 Schweiz
 Tel. 043 411 44 22
 Fax 043 411 44 23
<http://www.sablux.ch>



Die perfekte Lösung mit geringerem Platzbedarf für zweistufiges Microstrahlen

Erodierte Oberflächen:

Die durch Draht- oder Senkerodieren entstandene "weisse Zone" (beim Hartmetall Schmelzzone) lässt sich durch den Einsatz der XINTECH-Microstrahltechnik definiert entfernen. Gleichzeitig findet eine Optimierung der Oberflächenrauigkeit statt.

Bei der XINTECH MasterFinish kann auch ohne Strahlmittelvorbeschleunigung bereits mit einer Druckeinstellung < 0,5 bar gearbeitet werden.

Geschliffene Oberflächen:

Beim Flach- wie beim Rundschleifen entsteht durch die Schleifscheibe eine negative Beeinflussung der Oberfläche, z.B. Furchenbildung, Schleifbrand oder karbidische Einlagerungen. Durch das XINTECH-Microstrahlverfahren lassen sich sämtliche Loseteile aus der Oberfläche entfernen. Anschliessend kann die gereinigte Oberfläche zu Gunsten eines optimierten Reibungskoeffizienten definiert eingeebnet werden.



„Weisse Zone“ nach dem Erodieren oder Verbrennungen, Verschmutzungen etc. wurden entfernt und die Oberfläche wurde optimiert.

MasterFinish 75 Combo

XINTECH SYSTEMS

Technische Daten

Sablux Technik AG
Bramenstr. 14
CH-8184 Bachenbülach
Schweiz
Tel. 043 411 44 22
Fax 043 411 44 23
<http://www.sablux.ch>

Kabinenabmessungen	Breite	1700 mm
	* ohne Öl-/Wasserabscheider	
	Tiefe	820 mm
	Höhe	1676 mm
Arbeitsraum (2x)	Breite	740 mm
	Tiefe	500 mm
	Mittlere Nutzhöhe	480 mm
Gewicht ca.	ca. 400 kg	
Luftfördermenge	ca. 250 l/min. pro Arbeitsraum bei 3 bar / 5mm Düse	
Leistungsaufnahme	640 VA (m. Heizung)	
Elektr. Anschluss	230 V / 50 Hz	
Luftanschluss	G1/4"	

Hauptsächliche Ausstattung:

- Öl-/Wasserabscheider
- Innenbeleuchtung 1x36W
- Arbeitsrost aus Lochblech
- Seitenöffnung links und rechts (Option)
- Sichtfenster mit Sicherheitsglas
- Strahlpistole mit Hartmetalldüse Standard Ø 5mm
- Reinigungs-/Luftabblasdüse im Strahlraum
- Heizsystem (stufenlos regelbar mittels Potentiometer) zur Trocknung des Strahlmittels (Option)
- Förderinjektor-Einheit mit Strahlmittelvorbeschleunigung
- Druckreduzierventil / Manometer 0 - 10 bar (Strahldruck), bzw. 0 - 4 bar (Strahlmittelvorbeschleunigung)
- Automatische Strahlmittelaufbereitung mittels eingebautem Granulat-Separator
- Integriertes Filtersystem mit hoher Gebläse-Leistung für sehr gute Sicht

MasterFinish 75 Combo

XINTECH SYSTEMS

AUG2014